Analisa Kinerja Proyek Pekerjaan Perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi Dengan Menggunakan Metode EVA Dan CPM

By I Made Jiwa

ANALISA KINERJA PROYEK PEKERJAAN PERBAIKAN DERMAGA FASHARKAN MENTIGI DENGAN MENGGUNAKAN METODE EVA DAN CPM

Ahmad Ricky, Suparno, I Made Jiwa Astika

Program Studi Analisa Sistem dan Riset Operasi, Direktorat Pascasarjana Sekolah Tinggi Teknologi Angkatan Laut Email: email: rickynavy10@gmail.com

ABSTRAK

Tugas pokok dari Fasharkan Mentigi adalah melaksanakan kegiatan pemeliharaan dan perbaikan KRI (Kapal Perang Indonesia) yang melaksanakan patroli di wilayah Selat Malaka dalam menjaga kedaulatan wilayah NKRI (Negara Kesatuan Republik Indonesia). Adapun pada penelitian ini kami menganalisa proyek Pekerjaan Perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi Tanjung Uban, dimana dermaga yang memiliki panjang 210 m dan lebar 8 m, saat ini perlu dilaksanakan perbaikan dikarenakan usia pakai dermaga yang dibangun pada tahun 1975 belum pernah diadakan perawatan/perbaikan yang optimal sehingga dikhawatirkan dapat berpengaruh terhadap fungsi Dermaga dalam mendukung Unsur-unsur/KRI yang sadar, beserta sarana prasarananya. Pekerjaan Perbaikan Dermaga akan memakan waktu cukup lama, sehingga penelitian ini menggunakan metode EVAdan CPM agar dapat diketahui untuk waktu pekerjaan perbaikan Dermaga apakah ditemukan adanya kendala waktu dan biaya dalam proses pelaksanaan perbaikan dermaga,dan solusi yang diberikan apabila terjadi kendala waktu. Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui kinerja kontraktor dan memprediksi waktu dan biaya serta solusi yang diberikan apabila terjadi keterlambatan pekerjaan. Sedangkan untuk mengantisipasi keterlambatan pekerjaan apabila terjadi maka dilaksanakan dengan percepatan waktu yang dikenal dengan Crashing Project, Crashing project dapat diartikan sebagai akselerasi proyek yang merupakan pengurangan waktu normal dari aktivitas. Akselerasi diperoleh dengan menyedikan lebih banyak sumber daya bagi aktivitas yang akan dikurangi waktunya. Dari analisa perhitungan menggunakan earned value analysis diketahui pekerjaan tersebut mengalami keterlambatan baik terhadap waktu maupun biaya sehingga perlu percepatan waktu dari 210 hari ke 180 hari kalender sesuai kontrak perjanjian, dengan menggunakan metode cpm didapat lintasan kritis dan dicari percepatan waktu dimulai dan biaya terendah dengan program excell solver didapat biaya minimum dari tambahan biaya yang dikeluarkan pelaksana untuk mendapatkan waktu 180 hari sebesar RP.50.609.742.

Kata kunci : EVA, CPM dengan Crashing Project, Dermaga Fasharkan Mentigi.

PENDAHULUAN Latar Belakang

Keterlambatan dalam penyelesaian proyek adalah hal yang harus dihindari oleh kontraktor proyek manapun. Karena selain berpengaruh buruk terhadap kredibilitas kontraktor proyek tersebut, keterlambatan dalam penyelesaian proyek juga menyebabkan timbulnya ongkos penalti yang harus ditanggung kontraktor, sehingga keuntungan yang akan didapat menjadi berkurang (Soeharto, 1998). Untuk mencegah terjadinya keterlambatan maupun pemborosan penggunaan biaya dalam suatu proyek, maka diperlukan penyempurnaan jadwal kegiatandan penganggaran seminimal mungkin, sehingga waktu penyelesaian dan biaya yang digunakan dapat memberikan keuntungan yang maksimal bagi pihak kontraktor (Reksohadiprodjo, 1987).

Dari perencanaan yang cermat, dapat disusun penjadwalan proyek yang tepat yang sesuai dengan kondisi lapangan. Penjadwalan proyek meliputi pengurutan dan pembagian waktu untuk seluruh kegiatan proyek (Renderdan Heizer,2005). Dengan adanya penjadwalan proyek yang tepat, koordinasi antara pemborong dan kontraktor akan lebih terarah, serta dapat menghindari dan mengatasi masalah-masalah yang dapat merugikan proses proyek (Handoko,2000).

Earned Value Analysis adalah teknik untuk menganalisa jadwal, biaya, serta kinerja yang dicapai per-waktu pada proyek tersebut, sehingga pengguna mampu memprediksi biaya dan waktu yang dibutuhkan untuk menyelesaikan proyek tersebut. Teknik inisering digunakan untuk

menemukan kegiatan-kegiatan yang menjadi penyebab keterlambatan pada proyek tersebut dengan sedini mungkin, sehingga pihak-pihak yang terkait mampu mengatasi kendala-kendala yang mempengaruhi jalannya aktivitas proyek tersebut.

Durasi optimal dalam pelaksanaan proyek tersebut dapat diperoleh dengan menggunakan aplikasi pendukung yang bisa digunakan dalam perencanaan dan penjadwalan aktivitas-aktivitas sebuah proyek yang kesemuanya bertujuan untuk optimalisasi pekerjaan sebuah proyek seh taga akan ada efisiensi dari sisi biaya maupun waktu pelaksanaan. Metode network planning merupakan salah satu teknik manajemen yang dapat digunakan untuk membantu manajemen dalam perencanaan dan pengendalian oyek. Teknik dasar yang biasa digunakan dalam network planning, yaitu metode lintasan kritisi Critical Path Method (CPM). CPM adalah metode yang berorientasi pada waktu yang mengarah pada penentuan jadwal dan estimasi waktunya bersifat deterministik/pasti. Sehingga hal ini diharapkan dapat dipakai untuk mengontrol koordinasi berbagai kegiatan dalam suatu pekerjaan sehingga proyek dapat diselesaikan dalam jangka waktu yang tepat, juga dapat membantu perusahaan dalam membuat perencanaan, penjadwalan dan pengawasan proyek dengan waktu yang lebih efisien.

Sedangkan untuk mengantisipasi keterlambatan pekerjaan apabila terjadi maka dilaksanakan dengan percepatan waktu yang dikenal dengan Crashing Project, Crashing project dapat diartikan sebagai akselerasi proyek yang merupakan pengurangan waktu normal dari aktivitas. Akselerasi diperoleh dengan menyedikan lebih banyak sumber daya bagi aktivitas yang akan dikurangi waktunya. Dalam melaksanakan pengurangan waktu dihitung semua durasi keseluruhan aktivitas dengan tujuan untuk mengoptimalisaiskan waktu kerja dengan biaya terendah.

Rumusan Masalah

Beberaparumusan masalahyangmenjadibahan Penelitian ini, antaralain:

- a. Bagaimana kinerja kontraktor/pelaksan adalam melaksanakan proyek Pekerjaan Perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi.
- b. Berapawaktu dan biaya yang diperlukan Kontraktoruntuk menyelesaikansisa Pekerjaan pada proyek perbaikan Dermaga.
- c. Berapa biaya minimum yang dikeluarkan apabila ada percepatan waktu (*crashing project*) proyek perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi

TujuanPenelitian

Beberapa poin yangmenjaditujuan daripenelitian ini,antara lain:

- a. Untuk mengetahui kinerja kontraktor dalam melaksanakan Pekerjaan Perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi
- b. Untukmemprediksi waktu dan biaya yangdiperlukan Kontraktor menyelesaikan sisapekerjaanPerbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi.
- c. Untuk dapat membantu kami dikedinasan nanti dalam menganalisa waktu dan biaya dan solusi apabila terjadi keterlambatan pekerjaan.

ManfaatPenelitian

Dari hasil penelitianini, diharapkanakandiketahui bagaimana faktor faktor penyebab keterlambatan pada proyek Pekerjaan Perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi, sehingga pihakpihak yang terkait mampu mengatasi kendala-kendalayangmempengaruhiJalannya aktivitas proyektersebut. Keberadaan penelitianinijuga diharapkan dapatmenjadi referensi bagi para kontraktor dalammemanajemen proyekmereka, serta menjadi referensi bagi pengembangan penelitianselanjutnya.

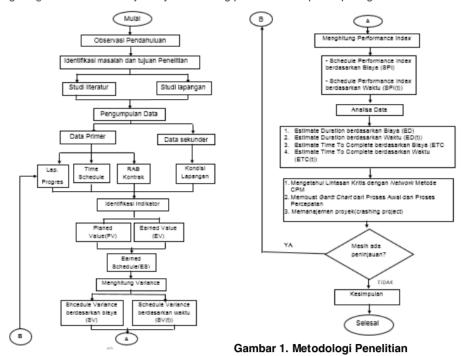
Batasan Masalah

Dikarenakan luasnya pemasalahan yang terkait dalam pelaksanaan perbaikan dermaga ini, maka perlu dilakukan pembatasan masalah dalam kegiatan penelitian ini yaitu:

- a. Obyek yang ditinjau adalah seluruh pekerjaanpada proyek Perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi yang dilaksanakan kontraktor.
- b. Peninjauan pelaksanaan proyek dilakukan setiap sebulan sekali selama 5Bulan.
- seleruh pekerjaan diasumsikan dapat dipercepat waktunya

METODOLOGI PENELITIAN

Suatupenelitianilmiahmemerlukansebuahkerangkayangsistematis agardapat mempermudah pelaksanaan penelitian nanti.Kerangka penelitian tersebut harus disusun secaratepat danterarah berdasarkan permasalahan yangditinjau. Dengan adanya kerangka penelitian inidiharapkan proses dan hasil yang diperoleh nantinya akan sesuai dengan tujuan yang diinginkan. Untuk lebih jelasnya metodologipenelitianditampilkan padagambar3.1



Pengumpulan Data

Pada tahap ini data-data yang dikumpulkan berupa data primer kuantitatif determenistik dengan langsung ditinjau dilapangan adapun data yang diperlukan berupa kemajuan fisik pekerjaan, gambar, spektek, analisa upah dan bahan serta data pasang surut dan time schedulle.

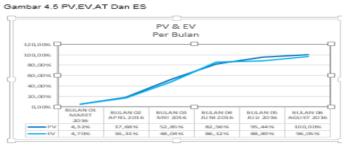
Pengolahan Data

Dalam pengolahan data hal yang dilakukan yang pertama menganalisa kinerja suatu perusahaan dalam melaksanakan pekerjaan Perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi dengan menggunakan metode *earned value analisys*(EVA), dan untuk mengetahui pekerjaan tersebut apakah ada keterlambatan atau tidak. Apabila dalam pelaksanaan mengalami keterlambatan solusi yang dipakai metode *Critical parth methode*(CPM) dengan percepatan waktu (*Crashing project*). Adapun perhitungan dengan metode EVA didapat dari Bulan Maret sampai dengan Bulan Agustus Pada Tabel dan gambar 1.

Tabel 1. Earned value analisys Bulan Maret-Agustus

PD = 180 HARI	BULAN 1MARET2016	BULAN 2 APRIL 2016	BULAN 3 MEI 2016	BULAN 4 JUNI 2016	BULAN 5 JULI 2016	AGUSTUS 2016	Caratan:
PV	4,32%	17,68%	52,85%	82,56%	95,44%	100%	PD - Planned Duration
EA	4,70%	16,31%	45,04%	86,12%	88,89%	91,33%	PV = Han Value
SV-EV-PV	0,38%	-1,37%	-4,8%	3,56%	-6,54%	-8,67%	EV = Earned Value
AT	30 hari	60hari	90 hari	120 P94RI	15U PARI	18U FARRI	SV = Schedule Variance (Cost based)
SPI= EVIPV	108,86%	92,24%	90,91%	104,32%	93,14%	91,33%	A1 - Actual Time
ETD = PU/SPI	166 hari	195 harl	199 harl	173 H9ARI	192 PAR	198HARI	SPI = Schedule Performance Index (Cost based)
ETC=ETD-AT	136 hari	136 harl	109 harl	53 HARI	44 HARI	18 HARI	ETU = Estimate Time Duration (Cost based)
ES	31 hari	57 harl	86 harl	129HARI	135HARI	155 HARI	ETC - Estimate Time to Complete (Cost based)
SV(t) =ES-A1	1harl	-3 hart	-4hari	SHARI	-15 HARI	-39 HARI	ES - Earned Schedule
SPI(t)= ES/AT	103,33%	95%	95,56%	107,5%	90%	78,33%	SV(t) = Schedule Variance (Time Based)
ETD(t)=PD/SPI(t)	175 harl	190 hari	189 hari	168 nan	200 nan	210 nan	ಟಗೀ(t) = sonequie ⊬errormance index (Time based)
ETC(t)= ETD(t)-AT	145 nan	130 fan	yy nan	48HARI	SUHARI	SUHARI	ETD(t) = Estimate Time Duration (Time Based)

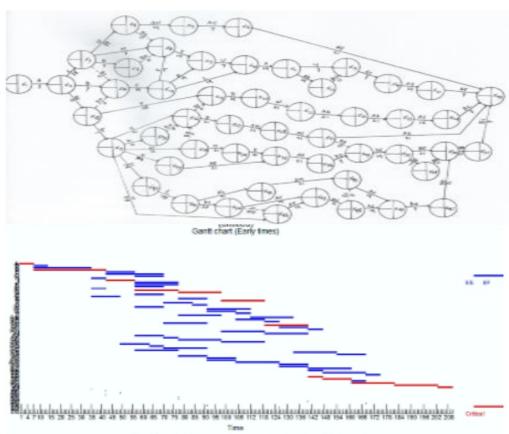
30 harl 17,68% 60 harl





Dari pengolahan data dengan metode earned value anlisys diketahui bahwa pekerjaan perbaikan Dermaga fasharkan Mentigi mengalami keterlambatan menjadi 210 hari sedangkan kontrak perjanjian pekerjaan tersebut harus selesai sebanyak 180 hari kalender dengan demikian dicarikan solusi dengan menggunakan metode critical part methode dengan mencari lintasan kritis dan percepatan waktu untuk menghindari keterlambatan.

Sedangankan dengan metode critical path methode didapat lintasan kondisi awal dan gantt chart dari tiap aktivitas pekerjaan dengan durasi waktu yang didapat dari time schedulle. Lintasan dengan kondisi awal dapat dilihat pada gambar 2.



Gambar 2. lintasan dan gantt chart kondisi awal

AdapunPerhitungan maju yaitu bila ada dua nilai yang digunakan dalam suatu bagian, maka dipilih nilai yang terbesar dalam aktifitas tersebut untuk perhitungan lainya. Sedangkan aktifitas perhitungan mundur sebaliknya bila ada dua nilai dalam suatu kegiatan maka nilai yang terkecil digunakan dalam perhitungan aktifitas selanjutnya, pada perhitungan mundur nilai terbesar dari aktifitas terakhir.

Perhitungan maju dan mundur ini akan diketahui jalur kritis dan kegiatan-kegiatan dengan total *float* sama dengan nol dan akan diketahui kegiatan-kegiatan yang boleh ditunda yang besarnya penundaan dapat dilihat pada nilai total *float*. Untuk selengkapnya perhitungan maju dan mundur untuk masing kegiatan.

 Perhitungan Maju (Foward Computation) perhitungan dapat dilaksanakan dengan menggunakan persamaan dengan rumus:

(25(i,j) = TE(j) = 0

 $\mathsf{EF}(\mathsf{i},\mathsf{j}) = \mathsf{ES}(\mathsf{i},\mathsf{j}) + \mathsf{t}(\mathsf{i},\mathsf{j}) = \mathsf{TE}(\mathsf{i}) + \mathsf{t}(\mathsf{i},\mathsf{j})$

Dimana :

ES = Saat tercepat dimulainya aktivitas

TE = Saat tercepat terjadinya event

EF = Saat tercepat diselesaikannya aktivitas

t = Aaktu yang diperlukan untuk suatu aktivitas

(i) = Kejadian awal dan, (j) = Kejadian tujuan

b. Perhitungan Mundur (Backward Computation)perhitungan dapat dilaksanakan dengan menggunakan persamaan dengan rumus:

LS = LF- t

LF(i,j) = TL dimana TL=TE

2aka:

LS(i,j) = TL(j)-t(i,j)

Dimana:

LS = Saat paling lambat dimulainya aktivitas

LF = Saat paling lambat diselesaikannya aktivitas

TL = 2 aat paling lambat terjadinya event

t = Waktu yang diperlukan untuk suatu aktivitas

(i) = Kejadian awal

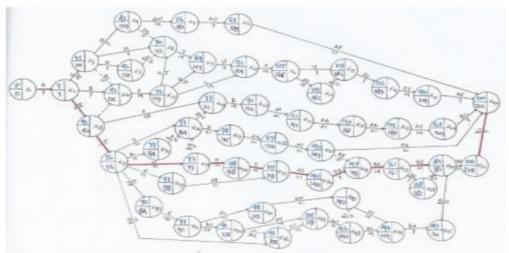
(j) = Kejadian akhir

Penentuan jalur kritis, *Total Float*: dihitung dengan cara mencari selisih antara saat paling lambat dimulainya aktivitas dengan saat paling cepat dimulainya aktivitas dihitung dengan persamaan:

Rumus: S = LS - ES Dimana: S = Total *float*

LS = Saat paling lambat dimulainya aktivitas

ES = Saat tercepat dimulainya aktivitas



Gambar 3 Network diagram Lintasan kritis

Penjadwalan dan Biaya Percepatan

Dari hasil Diagram network didapat lintasan kritis pekerjaan yang harus dilakukan yang tidak bisa ditunda dengan total waktu 210 hari. Dengan demikian maka pekerjaan tersebut harus dipercepat dari waktu normal setiap aktivitas dikarenakan waktu dalam perjanjian kontrak 180 hari, dan berpengaruh dengan biaya yang dikeluarkan akibat percepatan waktu dengan menambah waktu lembur terhadap tenaga kerja peraktivitas. Adapun asumsi-asumsi yang digunakan dalam *crashing project* adalah:

- a. Kegiatan yang dilaksanakan dapat dipercepat pelaksanaanya
- b. Dengan adanya Jumlah sumber daya Manusia yang tersedia tidak merupakan suatu kendala dalam pelaksanaan proyek.

Untuk waktu yang dipercepat didapat dari hasil kordinasi terhadap pihak kontraktor dimana aktivitas setiap pekerjaan dapat dipercepat dengan waktu maksimal, sedangkan biaya percepatan dengan meminimalkan biaya lembur didapat dari analisa dan bahan dari setiap tivitas disesuaikan ketentuan biaya dengan harga waktu kerja lembur sesuai dengan peraturan terhatir Tenaga Kerja dan Transmigrasi Republik Indonesia Nomor KEP.102/MEN/VI/2004 tentang waktu kerja lembur dan upah kerja lembur yaitu pada pasal 3 point 1 untuk kerja lembur hanya dapat dilakukan paling banyak Masimal 3 (tiga) jam dalam 1 (satu) hari. Keputusan Menteri Tenaga kerja dan Transmigrasi tentang waktu lembur dan upah tenaga kerja lembur dapat dilihat dalam Lampiran I.

A Direksi kit	No	Aktivitas	Hari	Biaya	Max.hari
A Direksi kit 7 hari 564.064.29 4 hari B Pengukuran dan Marking 7 hari 103.714.29 5 hari C Mobilisasi dan Demobilisasi 28 hari 962.500.00 19 hari D Permasangan Perancah dibawah Dermaga 35 hari 341.565,71 31 hari E permbersihan tiang (unt jacketing) 14 hari 1978.435,80 12 hari G chipping 10 cm 14 hari 1978.435,80 12 hari G chipping 10 cm 14 hari 194.717,07 12 hari H penggantian tulangan 7 hari 18.735,90 12 hari J injeksi epoxy antara pilecap & pedestal 21 hari 184.5157,84 18 hari J injeksi epoxy antara pilecap & pedestal 21 hari 14.798.416,52 18 hari L epoxy coating permukaan 21 hari 14.798.416,52 18 hari L epoxy coating permukaan 21 hari 14.798.416,52 18 hari P chipping 10 cm 14 hari 10.21.213,96					
B Pengukuran dan Marking		Disabel 14	71		_
C Mobilisasi dan Demobilisasi 28 hari 362 500,00 19 hari D Pemasangan Perancah dibawah Dermaga 35 hari 341.565,71 31 hari E pembersihan tiang (unt jacketing) 14 hari 1.978.435,80 12 hari F jacketing dng microconcrete UW t= 10cm T=2cm termsk be kesting/swiremesh 28 hari 187.555,58 25 hari G chipping 10 cm 14 hari 94.717,07 12 hari 12 hari H penggantian tulangan 7 hari 18.884,28 6 hari J injeksi epoxy antara pilecap & pedestal 21 hari 845.157,84 18 hari K epoxy coating permukaan 21 hari 14 hari 1.798.416,52 18 hari L shipping 10 cm 14 hari 103.892,57 18 hari N jacketing dng microconcrete t= 10cm temsk 21 hari 103.892,57 18 hari D epoxy coating permukaan 21 hari 14 hari 100.221,52 12 hari D epoxy coating permukaan 21 hari 14 hari 100.027,52				, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
D Pemasangan Perancah dibawah Dermaga 35 hari 341.565,71 31 hari E pemberishan tiang (unt jacketing) 14 hari 1.978.435,80 12 hari F jacketing dng microconcrete UW t=10cm T=2cm 187.555,58					
E pembersihan tiang (unt jacketing)					
F					
termsk bekesting&wiremesh				1.978.435,80	
H penggantian tulangan	F	termsk bekesting&wiremesh	28 nari	,	25 nari
I jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting					
Dekesting				18.884,28	
K epoxy coating permukaan 21 hari 1.7,98,416,52 18 hari L shipping 10 cm 14 hari 2.019,659,40 12 hari M penggantian tulangan 7 hari 518,183,76 6 hari N jacketing dng microconcrete t= 10cm temsk bekesting 21 hari 589,965,75 18 hari P chipiping 10 cm 14 hari 1.021,213,96 12 hari P chipiping 10 cm 14 hari 169,392,96 12 hari Q penggantian tulangan 14 hari 169,392,96 12 hari B penggantian tulangan 14 hari 100,027,52 12 hari S epoxy coating permukaan 21 hari 286,363,25 18 hari T chipping 5 cm 14 hari 267,315,23 6 hari V jacketing dng microconcrete t= 10cm temsk 14 hari 79,156,25 12 hari V penggantian tulangan 21 hari 543,036,66 18 hari X chipping 10 cm 14 hari 12,0029,37 12 hari			14 hari	18.735,90	12 hari
L shipping 10 cm	J	injeksi epoxy antara pilecap & pedestal	21 hari	845.157,84	18 hari
M penggantian tulangan 7 hari 518.183,76 6 hari N jacketing dng microconcrete t= 10cm temsk bekesting 21 hari 103.892,57 18 hari bekesting O epoxy coating permukaan 21 hari 589.965,75 18 hari 1.021.213,96 12 hari 1.021.213,96 13 hari 1.021.213,96 14 hari 1.021.213,96 14 hari 1.021.213,96 13 hari 1.021.213,96 14 hari 1.021.213,96 14 hari 1.021.213,96 14 ha	K	epoxy coating permukaan	21 hari	1.798.416,52	18 hari
N jacketing dng microconcrete t= 10cm temsk bekesting	L	shipping 10 cm	14 hari	2.019.659,40	12 hari
Dekesting	М	penggantian tulangan	7 hari	518.183,76	6 hari
P chipping 10 cm 14 hari 1.021.213,96 12 hari Q penggantian tulangan 14 hari 169.392,96 12 hari R jacketing dng microconcrete t= 10cm temsk bekesting 14 hari 169.392,96 12 hari S epoxy coating permukaan 21 hari 286.363,25 18 hari T chipping 5 cm 14 hari 537.929,21 12 hari U penggantian tulangan 7 hari 267.315,23 6 hari V jacketing dng microconcrete t= 10cm temsk bekesting 14 hari 543.036,66 18 hari X chipping 10 cm 14 hari 1.120.029,37 12 hari Y penggantian tulangan 7 hari 357.291,27 6 hari Z jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting 21 hari 357.291,27 6 hari AA epoxy coating permukaan 21 hari 743.576,06 18 hari AB chipping 10 cm 14 hari 743.576,06 18 hari AB chipping 10 cm 14 hari 135.019,12	N		21 hari	103.892,57	18 hari
Q penggantian tulangan	0	epoxy coating permukaan	21 hari	589.965,75	18 hari
Q penggantian tulangan	Р	chipping 10 cm	14 hari	1.021.213,96	12 hari
Dekesting	Q	penggantian tulangan	14 hari	169.392,96	12 hari
S epoxy coating permukaan 21 hari 286.363,25 18 hari T chipping 5 cm 14 hari 537.929,21 12 hari U penggantian tulangan 7 hari 267.315,23 6 hari V jacketing dng microconcrete t= 10cm temsk bekesting 14 hari 79.156,25 12 hari W epoxy coating permukaan 21 hari 543.036,66 18 hari X chipping 10 cm 14 hari 1.120.029,37 12 hari Y penggantian tulangan 7 hari 357.291,27 6 hari AA epoxy coating permukaan 21 hari 53.646,91 18 hari AB chipping 10 cm 14 hari 2.763.006,26 12 hari AC penggantian tulangan 7 hari 923.061,84 6 hari AB chipping 10 cm 14 hari 135.019,12 18 hari AE epoxy coating permukaan 21 hari 542.052,32 18 hari AF chipping 5cm,kerusakan rata2 1m dari atas 14 hari 746.807,68 12 hari	R		14 hari	100.027,52	12 hari
T chipping 5 cm 14 hari 537.929,21 12 hari U penggantian tulangan 7 hari 267.315,23 6 hari V jacketing dng microconcrete t= 10cm temsk bekesting 14 hari 79.156,25 12 hari bekesting W epoxy coating permukaan 21 hari 543.036,66 18 hari X chipping 10 cm 14 hari 1.120.029,37 12 hari Y penggantian tulangan 7 hari 357.291,27 6 hari Z jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting 21 hari 53.646,91 18 hari AA epoxy coating permukaan 21 hari 743.576,06 18 hari AC penggantian tulangan 7 hari 923.061,84 6 hari AB chipping 10 cm 14 hari 2.763.006,26 12 hari AC penggantian tulangan 7 hari 923.061,84 6 hari AB epoxy coating permukaan 21 hari 542.052,32 18 hari AF chipping 5cm,kerusakan rata2 1m dari atas 14 hari 746.807,6	S		21 hari	286.363,25	18 hari
V jacketing dng microconcrete t= 10cm temsk bekesting 14 hari bekesting 79.156,25 12 hari bekesting W epoxy coating permukaan 21 hari 543.036,66 18 hari X chipping 10 cm 14 hari 1.120.029,37 12 hari Y penggantian tulangan 7 hari 357.291,27 6 hari Z jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting 21 hari 53.646,91 18 hari AA epoxy coating permukaan 21 hari 743.576,06 18 hari AB chipping 10 cm 14 hari 2.763.006,26 12 hari AC penggantian tulangan 7 hari 923.061,84 6 hari AD jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting 21 hari 135.019,12 18 hari AF chipping 5cm, kerusakan rata2 1m dari atas 14 hari 746.807,68 12 hari AG penggantian tulangan 7 hari 940.554,83 6 hari AH jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 1.252.425,42 6 hari AL			14 hari	537.929,21	12 hari
Dekesting	U	penggantian tulangan	7 hari	267.315,23	6 hari
W epoxy coating permukaan 21 hari 543.036,66 18 hari X chipping 10 cm 14 hari 1.120.029,37 12 hari Y penggantian tulangan 7 hari 357.291,27 6 hari Z jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting 21 hari 53.646,91 18 hari AA epoxy coating permukaan 21 hari 743.576,06 18 hari AB chipping 10 cm 14 hari 2.763.006,26 12 hari AC penggantian tulangan 7 hari 923.061,84 6 hari AD jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting 21 hari 542.052,32 18 hari AF chipping 5cm,kerusakan rata2 1m dari atas 14 hari 746.807,68 12 hari AG penggantian tulangan 7 hari 940.554,83 6 hari AI epoxy coating permukaan 21 hari 747.034,55 18 hari AJ chipping 5 cm, kerusakan rata2 1m dari tumpuan 14 hari 1.252.425,42 6 hari AL jacketing dng microconcrete t=10cm termsk	V		14 hari	79.156,25	12 hari
Y penggantian tulangan 7 hari 357.291,27 6 hari Z jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting 21 hari 53.646,91 18 hari AA epoxy coating permukaan 21 hari 743.576,06 18 hari AB chipping 10 cm 14 hari 2.763.006,26 12 hari AC penggantian tulangan 7 hari 923.061,84 6 hari AD jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting 21 hari 542.052,32 18 hari AE epoxy coating permukaan 21 hari 542.052,32 18 hari AF chipping 5cm,kerusakan rata2 1m dari atas 14 hari 746.807,68 12 hari AG penggantian tulangan 7 hari 940.554,83 6 hari AH jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 88.741,57 18 hari AL penggantian tulangan 7 hari 1.252.425,42 6 hari AL jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 526.755,13 18 hari AN epox	W		21 hari	543.036,66	18 hari
Z jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting 21 hari 53.646,91 18 hari AA epoxy coating permukaan 21 hari 743.576,06 18 hari AB chipping 10 cm 14 hari 2.763.006,26 12 hari AC penggantian tulangan 7 hari 923.061,84 6 hari AD jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting 21 hari 542.052,32 18 hari AE epoxy coating permukaan 21 hari 542.052,32 18 hari AF chipping 5cm,kerusakan rata2 1m dari atas 14 hari 746.807,68 12 hari AG penggantian tulangan 7 hari 940.554,83 6 hari AH jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 88.741,57 18 hari AJ chipping 5 cm, kerusakan rata2 1m dari tumpuan 14 hari 1.322.396,04 12 hari AK penggantian tulangan 7 hari 1.252.425,42 6 hari AL jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 526.755,13 18 hari	X		14 hari	1.120.029,37	12 hari
AA epoxy coating permukaan 21 hari 743.576,06 18 hari	Υ		7 hari	357.291,27	6 hari
AB chipping 10 cm 14 hari 2.763.006,26 12 hari AC penggantian tulangan 7 hari 923.061,84 6 hari AD jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting 21 hari 135.019,12 18 hari AE epoxy coating permukaan 21 hari 542.052,32 18 hari AF chipping 5cm,kerusakan rata2 1m dari atas 14 hari 746.807,68 12 hari AG penggantian tulangan 7 hari 940.554,83 6 hari AH jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 88.741,57 18 hari AJ chipping 5 cm, kerusakan rata2 1m dari tumpuan 14 hari 1.322.396,04 12 hari AK penggantian tulangan 7 hari 1.252.425,42 6 hari AL jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 89.772,25 18 hari AM epoxy coating permukaan 21 hari 526.755,13 18 hari AN chipping 10 cm 14 hari 472.128,17 12 hari AN penggantia	Z		21 hari	53.646,91	18 hari
AC penggantian tulangan 7 hari 923.061,84 6 hari AD jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting 21 hari 135.019,12 18 hari AE epoxy coating permukaan 21 hari 542.052,32 18 hari AF chipping 5cm,kerusakan rata2 1m dari atas 14 hari 746.807,68 12 hari AG penggantian tulangan 7 hari 940.554,83 6 hari AH jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 88.741,57 18 hari AJ chipping 5 cm, kerusakan rata2 1m dari tumpuan 14 hari 1.322.396,04 12 hari AK penggantian tulangan 7 hari 1.252.425,42 6 hari AL jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 89.772,25 18 hari AM epoxy coating permukaan 21 hari 526.755,13 18 hari AN chipping 10 cm 14 hari 472.128,17 12 hari AN penggantian tulangan 7 hari 162.029,28 6 hari AP jacketin	AA	epoxy coating permukaan	21 hari	743.576,06	18 hari
AD jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting 21 hari 135.019,12 18 hari AE epoxy coating permukaan 21 hari 542.052,32 18 hari AF chipping 5cm,kerusakan rata2 1m dari atas 14 hari 746.807,68 12 hari AG penggantian tulangan 7 hari 940.554,83 6 hari AH jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 88.741,57 18 hari AJ chipping 5 cm, kerusakan rata2 1m dari tumpuan 14 hari 1.322.396,04 12 hari AK penggantian tulangan 7 hari 1.252.425,42 6 hari AL jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 89.772,25 18 hari AM epoxy coating permukaan 21 hari 526.755,13 18 hari AN chipping 10 cm 14 hari 472.128,17 12 hari AO penggantian tulangan 7 hari 162.029,28 6 hari AP jacketing dng microconcrete t= 10cm termsk bekesting 21 hari 24.478,66 18 hari	AB	chipping 10 cm	14 hari	2.763.006,26	12 hari
bekesting 133.019,12 AE epoxy coating permukaan 21 hari 542.052,32 18 hari AF chipping 5cm,kerusakan rata2 1m dari atas 14 hari 746.807,68 12 hari AG penggantian tulangan 7 hari 940.554,83 6 hari AH jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 88.741,57 18 hari AJ chipping 5 cm, kerusakan rata2 1m dari tumpuan 14 hari 1.322.396,04 12 hari AK penggantian tulangan 7 hari 1.252.425,42 6 hari AL jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 89.772,25 18 hari AM epoxy coating permukaan 21 hari 526.755,13 18 hari AN chipping 10 cm 14 hari 472.128,17 12 hari AO penggantian tulangan 7 hari 162.029,28 6 hari AP jacketing dng microconcrete t= 10cm termsk bekesting 21 hari 24.478,66 18 hari		penggantian tulangan	7 hari	923.061,84	6 hari
AF chipping 5cm,kerusakan rata2 1m dari atas 14 hari 746.807,68 12 hari AG penggantian tulangan 7 hari 940.554,83 6 hari AH jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 88.741,57 18 hari AI epoxy coating permukaan 21 hari 747.034,55 18 hari AJ chipping 5 cm, kerusakan rata2 1m dari tumpuan 14 hari 1.322.396,04 12 hari AK penggantian tulangan 7 hari 1.252.425,42 6 hari AL jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 89.772,25 18 hari AM epoxy coating permukaan 21 hari 526.755,13 18 hari AN chipping 10 cm 14 hari 472.128,17 12 hari AO penggantian tulangan 7 hari 162.029,28 6 hari AP jacketing dng microconcrete t= 10cm termsk bekesting 21 hari 24.478,66 18 hari	AD		21 hari	135.019,12	18 hari
AF chipping 5cm,kerusakan rata2 1m dari atas 14 hari 746.807,68 12 hari AG penggantian tulangan 7 hari 940.554,83 6 hari AH jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 88.741,57 18 hari AI epoxy coating permukaan 21 hari 747.034,55 18 hari AJ chipping 5 cm, kerusakan rata2 1m dari tumpuan 14 hari 1.322.396,04 12 hari AK penggantian tulangan 7 hari 1.252.425,42 6 hari AL jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 89.772,25 18 hari AM epoxy coating permukaan 21 hari 526.755,13 18 hari AN chipping 10 cm 14 hari 472.128,17 12 hari AO penggantian tulangan 7 hari 162.029,28 6 hari AP jacketing dng microconcrete t= 10cm termsk bekesting 21 hari 24.478,66 18 hari	AE	epoxy coating permukaan	21 hari	542.052,32	18 hari
AH jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 88.741,57 18 hari AI epoxy coating permukaan 21 hari 747.034,55 18 hari AJ chipping 5 cm, kerusakan rata2 1m dari tumpuan 14 hari 1.322.396,04 12 hari AK penggantian tulangan 7 hari 1.252.425,42 6 hari AL jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 89.772,25 18 hari AM epoxy coating permukaan 21 hari 526.755,13 18 hari AN chipping 10 cm 14 hari 472.128,17 12 hari AO penggantian tulangan 7 hari 162.029,28 6 hari AP jacketing dng microconcrete t= 10cm termsk bekesting 21 hari 24.478,66 18 hari	AF		14 hari	746.807,68	12 hari
bekesting 88.741,97 AI epoxy coating permukaan 21 hari 747.034,55 18 hari AJ chipping 5 cm, kerusakan rata2 1m dari tumpuan 14 hari 1.322.396,04 12 hari AK penggantian tulangan 7 hari 1.252.425,42 6 hari AL jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 89.772,25 18 hari AM epoxy coating permukaan 21 hari 526.755,13 18 hari AN chipping 10 cm 14 hari 472.128,17 12 hari AO penggantian tulangan 7 hari 162.029,28 6 hari AP jacketing dng microconcrete t= 10cm termsk bekesting 21 hari 24.478,66 18 hari	AG	penggantian tulangan	7 hari	940.554,83	6 hari
AI epoxy coating permukaan 21 hari 747.034,55 18 hari AJ chipping 5 cm, kerusakan rata2 1m dari tumpuan 14 hari 1.322.396,04 12 hari AK penggantian tulangan 7 hari 1.252.425,42 6 hari AL jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 89.772,25 18 hari AM epoxy coating permukaan 21 hari 526.755,13 18 hari AN chipping 10 cm 14 hari 472.128,17 12 hari AO penggantian tulangan 7 hari 162.029,28 6 hari AP jacketing dng microconcrete t= 10cm termsk bekesting 21 hari 24.478,66 18 hari	AH		21 hari	88.741,57	18 hari
AJ chipping 5 cm, kerusakan rata2 1m dari tumpuan 14 hari 1.322.396,04 12 hari AK penggantian tulangan 7 hari 1.252.425,42 6 hari AL jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 89.772,25 18 hari AM epoxy coating permukaan 21 hari 526.755,13 18 hari AN chipping 10 cm 14 hari 472.128,17 12 hari AO penggantian tulangan 7 hari 162.029,28 6 hari AP jacketing dng microconcrete t= 10cm termsk bekesting 21 hari 24.478,66 18 hari	Al		21 hari	747.034,55	18 hari
AK penggantian tulangan 7 hari 1.252.425,42 6 hari AL jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting 21 hari 89.772,25 18 hari AM epoxy coating permukaan 21 hari 526.755,13 18 hari AN chipping 10 cm 14 hari 472.128,17 12 hari AO penggantian tulangan 7 hari 162.029,28 6 hari AP jacketing dng microconcrete t= 10cm termsk bekesting 21 hari 24.478,66 18 hari	AJ		14 hari	1.322.396,04	12 hari
bekesting 89.772,25 AM epoxy coating permukaan 21 hari 526.755,13 18 hari AN chipping 10 cm 14 hari 472.128,17 12 hari AO penggantian tulangan 7 hari 162.029,28 6 hari AP jacketing dng microconcrete t= 10cm termsk bekesting 21 hari 24.478,66 18 hari	AK	penggantian tulangan	7 hari	1.252.425,42	6 hari
AM epoxy coating permukaan 21 hari 526.755,13 18 hari AN chipping 10 cm 14 hari 472.128,17 12 hari AO penggantian tulangan 7 hari 162.029,28 6 hari AP jacketing dng microconcrete t= 10cm termsk bekesting 21 hari 24.478,66 18 hari	AL		21 hari	89.772,25	18 hari
AN chipping 10 cm 14 hari 472.128,17 12 hari AO penggantian tulangan 7 hari 162.029,28 6 hari AP jacketing dng microconcrete t= 10cm termsk bekesting 21 hari 24.478,66 18 hari	AM		21 hari	526.755,13	
AP jacketing dng microconcrete t= 10cm termsk 21 hari 24.478,66 18 hari		chipping 10 cm	14 hari		12 hari
bekesting 24.478,00			7 hari	162.029,28	6 hari
AQ epoxy coating permukaan 21 hari 137.914,07 18 hari	AP	, , ,	21 hari	24.478,66	18 hari
	AQ	epoxy coating permukaan	21 hari	137.914,07	18 hari

No	Aktivitas	Hari	Biaya	Max.h
			Percepatan	ari
			/hari	perce
				pat
AR	cat epoxy	21 hari	287.743,80	13 hari
AS	cat epoxy	14 hari	77.828,33	8 hari
AT	bongkar bolard lama	14 hari	18.906,25	8 hari
AU	pengadaan dan pemasangan bollard baru	14 hari	390,89	8 hari
AV	bongkar fender lama	14 hari	207.968,75	8 hari
AW	pengadaan dan pemasangan Rubber fender baru type A 300 v 3000L	21 hari	2.866,55	12 hari
AX	Perbaikan main distribustion panel	14 hari	870.522,32	10 hari
AY	perbaikan panel dermaga	14 hari	177.522,32	11 hari
AZ	perbaikan walkas dermaga	21 hari	145.880,95	16 hari
BA	ducting kabel	7 hari	307.409,14	5 hari
BB	perbaikan ducting pipa air&minyak	21 hari	317.697,02	16 hari
BC	penggantian lampu son 250 W + ballast	7 hari	24.113,57	5 hari
BD	pemasangan pompa hydrant electric, 500 usgpm, head 70 m,33 kw, NFPA 50	7 hari	32.488,50	5 hari
BE	penggantian baru pipa hydrant BSP, sch 40, dicelup epoxy marine grade + hanger	14 hari	1.386.778,84	11 hari
BF	penggantian baru hydrant lengkap	7 hari	97.465,50	5 hari
BG	Lapis Ac-wc T 4cm + primecoat Dermaga	21 hari	23.079.409,9	16 hari
BH	Lapis Ac-wc T 4cm + primecoat Trestle	21 hari	18.737.934,6	16 hari
ВІ	Pengadaan dan pemasangan Rotary Converter Kap. 60=80 KVA,Freq 50 ke 60	7 hari	31.505,38	5 hari

Tabel 4.19. Aktivitas yang di crashing dengan program solver

	Aktivitas	Actual	Biaya	Actual crash
No		crash	Percepatan	cost
		time	/hari	
Α	Direksi kit	3	564.064,29	1.692.192,86
В	Pengukuran dan Marking	0	103.714,29	-
С	Mobilisasi dan Demobilisasi	0	962.500,00	-
D	Pemasangan Perancah dibawah Dermaga	4	341.565,71	1.366.262,86
Е	pembersihan tiang (unt jacketing)	0	1.978.435,80	-
F	jacketing dng microconcrete UW t= 10cm	0	187.555,58	
	T=2cm termsk bekesting&wiremesh	0		-
G	chipping 10 cm	0	94.717,07	-
Н	penggantian tulangan	0	18.884,28	-
I	jacketing dng microconcrete t=10 cm	2	18.735,90	37.471,81
	termsk bekesting			37.471,01
J	injeksi epoxy antara pilecap & pedestal	0	845.157,84	-
K	epoxy coating permukaan	0	1.798.416,52	-
L	shipping 10 cm	0	2.019.659,40	-
M	penggantian tulangan	0	518.183,76	-
N	jacketing dng microconcrete t= 10cm temsk	3	103.892,57	311.677,72
	bekesting	3		311.077,72
0	epoxy coating permukaan	3	589.965,75	1.769.897,25
Р	chipping 10 cm	0	1.021.213,96	-
Q	penggantian tulangan	0	169.392,96	-
R	jacketing dng microconcrete t= 10cm temsk	0	100.027,52	
	bekesting	0		-
S	epoxy coating permukaan	3	286.363,25	859.089,74
Т	chipping 5 cm	0	537.929,21	-
U	penggantian tulangan	0	267.315,23	-

V	jacketing dng microconcrete t= 10cm temsk		79.156,25	1
v	bekesting	0	79.150,25	-
W	epoxy coating permukaan	0	543.036,66	-
Χ	chipping 10 cm	0	1.120.029,37	-
Υ	penggantian tulangan	0	357.291,27	-
Z	jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting	3	53.646,91	160.940,73
AA	epoxy coating permukaan	0	743.576,06	-
AB	chipping 10 cm	0	2.763.006,26	-
AC	penggantian tulangan	0	923.061,84	-
AD	jacketing dng microconcrete t=10 cm termsk bekesting	0	135.019,12	-
ΑE	epoxy coating permukaan	3	542.052,32	1.626.156,95
No	Aktivitas	Actual	Biaya	Actual crash
		crash	Percepatan	cost
		time	/hari	
AF	chipping 5cm,kerusakan rata2 1m dari atas	0	746.807,68	-
G	penggantian tulangan	0	940.554,83	-
AH	jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting	3	88.741,57	266.224,72
Al	epoxy coating permukaan	1	747.034.55	747.034,5
AJ	chipping 5 cm, kerusakan rata2 1m dari		1.322.396,04	7 17 100 1,0
	tumpuan	0		-
AK	penggantian tulangan	0	1.252.425,42	-
AL	jacketing dng microconcrete t=10cm termsk bekesting	0	89.772,25	-
AM	epoxy coating permukaan	0	526.755,13	-
AN	chipping 10 cm	0	472.128,17	-
AO	penggantian tulangan	0	162.029,28	-
AP	jacketing dng microconcrete t= 10cm termsk bekesting	0	24.478,66	-
AQ	epoxy coating permukaan	0	137.914,07	-
AR	cat epoxy	0	287.743,80	-
AS	cat epoxy	0	77.828,33	-
AT	bongkar bolard lama	0	18.906,25	-
AU	pengadaan dan pemasangan bollard baru Kap.35 ton	0	390,89	-
ΑV	bongkar fender lama	0	207.968,75	-
AW	pengadaan dan pemasangan Rubber fender baru type A 300 v 3000L	3	2.866,55	8.599,64
AX	Perbaikan main distribustion panel	0	870.522,32	-
AY	perbaikan panel dermaga	0	177.522,32	-
AZ	perbaikan walkas dermaga	0	145.880,95	-
BA	ducting kabel	0	307.409,14	-
BB	perbaikan ducting pipa air&minyak	0	317.697,02	-
BC	penggantian lampu son 250 W + ballast	0	24.113,57	-
BD	pemasangan pompa hydrant electric, 500		32.488,50	
	usgpm, head 70 m,33 kw, NFPA 50	2	Í	64.977,00
BE	penggantian baru pipa hydrant BSP, sch 40, dicelup epoxy marinegrade + hanger	3	1.386.778,84	4.160.336,52
BF	penggantian baru hydrant lengkap	0	97.465,50	-
BG	Lapis Ac-wc T 4cm + primecoat Dermaga	0	23.079.409,95	-
BH	Lapis Ac-wc T 4cm + primecoat Trestle	2	18.737.934,60	37.475.869,20
BI	Pengadaan dan pemasangan Rotary		31.505,38	63.010,75
	Converter Kap. 60=80 KVA,Freq 50 ke 60	2		

ANALISA DAN PEMBAHASAN

Berdasarkan hasil yang diperoleh dari pengumpulan dan pengolahan data, maka dilanjutkan dengan analisa dan pembahasan terhadap hasil tersebut, dimana analisa dari metode *earned value analisys* (EVA) dan *critical path method* (CPM) dengan percepatan waktu (*Crashing*) untuk mendapatkan biaya tambahan tenaga kerja yang minimum didapat sebagai berikut:

Analisa Earned Value Analisys (EVA)

Dari hasil peninjauan dilapangan yang dilaksanakan perbulan terhadap pekerjaan perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi yaitu dari awal pekerjaan Bulan Maret sampai dengan Bulan Agustus terlihat dari perhitungan SV dan SV (t) diakhir peninjauan yaitu Bulan Agustus bernilai negatif. Begitu pula perhitungan SPI dan SPI(t) selalu rendah dari perencanaan. Dengan demikian diasumsikan apabila pekerjaan dilaksanakan dengan kondisi terakhir pelaksanaan tidak ada perubahan maka mengalami keterlambatan dari rencana yang sudah dibuat. Pada penelitian ini dilakukan dua kali perhitungan prediksi, yaitu prediksi *earned value analisys* tradisional yang berdasarkan biaya (indikator PV dan EV) dan prediksi *earned schedulle* berdasarkan waktu (indikator ES dan AT) :

- a. Hasil dari prediksi yang menggunakan indikator-indikator dengan satuan biaya maka total waktu yang dibutuhkan kontraktor untuk menyelesaikan seluruh Pekerjaan perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi 188 hari dan waktu yang diperlukan kontraktor untuk menyelesaikan sisa pekerjaan perbaikan dermaga Fasharkan Mentigi adalah sebanyak 18 hari.
- b. Sedangkan hasil dari prediksi yang menggunakan indikator-indikator dengan satuan waktu maka total waktu menunjukan bahwa waktu yang dibutuhkan kontraktor untuk menyelesaikan seluruh Pekerjaan perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi adalah sebanyak 210 hari dan waktu yang diperlukan kontraktor untuk menyelesaikan sisa waktu pekerjaan perbaikan Dermaga Fasharkan adalah sebanyak 30 hari.

Dari perhitungan diatas prediksi waktu penyelesaian pekerjaan perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi yang berdasarkan waktu lebih akurat daripada prediksi waktu penyelesaian yang berdasarkan biaya. Dengan demikian pekerjaan perbaikan Dermaga Fasharkan mentigi mengalami keterlambatan dikarenakan batas maksimal waktu selesainya pekerjaan 180 hari dari surat perjanjian kontrak kedua belah pihak antara pelaksana/kontraktor dengan Disfaslanal.

Analisa Critical Path Method (CPM) kondisi awal

Dari analisa perhitungan dengan metode earned value analisys (EVA) bahwa pekerjaan tersebut mengalami keterlambatan dengan sisa waktu 30 hari untuk menyelesaikannya. Sedangkan Analisa dengan metode critical path methode (CPM), Pada kondisi awal didapat dari network diagram pekerjaan Perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi membutuhkan waktu 210 hari dan lintasan kritis terdapat 12 aktivitas yang nilai sleek time/float = 0 pada tabel 4.13 dan tabel 4.14, juga dapat dilihat dari perhitungan dengan software Pom QM windows version 3.0 pada tabel 4.17, hal ini mengindikasikan pekerjaan tersebut harus dilakukan dan tidak bisa ditunda, apabila terjadi penundaan atau keterlambatan dilintasan kritis tersebut maka waktu penyelesaian proyek akan tertunda juga. Pada penentuan jalur lintasan kritis apabila pada prosesnya memiliki dua atau lebih pendahulu maka proses bernilai besar yang dipilih untuk perhitungan maju. Untuk perhitungan mudur apabila ada dua atau lebih pendahulu maka proses yang diambil nilai terendah. Sedangkan untuk mendapatkan lintasan kritis maka dicari sleek time dengan menggunakan rumus S = LF - EF atau LS - ES dimana hasil dari pengurangan tersebut adalah aktivitas dengan niali 0 (nol) sehingga aktivitas yang hasilnya 0 (nol) yang ada dari seluruh aktivitas disebut dengan lintasan kritis.

Analisa CPM dengan Percepatan Waktu (crashing project)

Dari kondisi awal yang didapat dari lintasan kritis total waktu yang dibutuhkan untuk selesainya pekerjaan tersebut adalah sebanyak 180 hari. Untuk kondisi percepatan dalam mendapatkan waktu yang sesuai dengan kesepakatan surat perjanjian kontrak dan terhindarnya dari keterlambatan maka diperlukannya percepatan waktu/ crashing project dari 210 hari menjadi 180 hari. Dalam menghitung percepatan waktu hal yang diperhatikan antara lain perlunya penambahan waktu kerja dari waktu normal dikarenakan situasi pekerjaan tersebut sering terjadi pasang surut maka perlunya kerja lembur pada malam hari jika memungkinkan apabila waktu

surutnya. Hal berikutnya yang perlu diperhatikan dalam percepatan waktu adalah biaya upah kerja lembur. Dengan bertambahnya waktu kerja lembur sehingga berakibat bertambah biaya/cost yang dikeluarkan pihak kontraktor, hal pertama yang dilakukan untuk mendapatkan waktu yang diinginkan 180 hari maka langkah pertama yang dilakukan dari lintasan kritis dari 12 aktivitas tersebut dicari biaya Percepatan minimum dikarenakan untuk mendapatkan biaya minimum dan waktu setelah didapat dihitung lintasan kritis dan dihitung mundur lagi sehingga tidak menutup kemungkinan pekerjaan/aktivitas jalur kritis berubah jalurnya. Dalam perhitungan secara manual kami lampirkan perhitungan jalur lintasan kritis 4 (empat) terakhir lintasan kritis. Gambar Lintasan kritis tersebut dapat dilihat dalam lampiran III.

Dari perhitungan tersebut untuk jalur lintasan kritis berubah dari aktivitas sebelumnya. Dengan bantuan program excell solver didapat percepatan waktu 15 aktivitas dilintasan kritis dengan total biaya terendah yang dikeluarkan kontraktor adalah Rp 50.946.000 dengan total waktu sebanyak 180 hari sesuai dengan kesepakatan perjanjian kontrak perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi. Perhitungan dengan bantuan program solver dapat dilihat pada Lampiran IV.

KESIMPULAN DAN SARAN

Kesimpulan

Dari hasil pengolahan data yang telah dilakukan dapat diambil kesimpulan sebagi berikut:

- a. Dengan menggunakan metode earned value analisys terlihat pekerjaan perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi mengalami keterlambatan dari waktu yang direncanakan diperkirakan waktu selesainya 210 hari melebihi dari kontrak perjanjian 180 hari.
- b. Network Diagram jalur kritis didapat waktu 210 hari dengan 12 aktivitas lintasan kritis yaitu A,D,I,N,O,S,AE,BD,BE,BG,BH,dan BI setelah percepatan waktu baik secara manual dan bantuan progrm solver didapat 180 hari dengan 15 aktivitas lintasan kritis yaitu A,D,I,N,O,S,Z,AE,AH,AI,AW,BD,BE,BH dan BI.
- c. Besarnya nilai proyek perbaikan pekerjaan Dermaga Fasharkan Mentigi Rp.8.465.000.000 dengan total waktu 180 hari kalender. Dalam pelaksanaan mengalami keterlambatan diperkirakan 30 hari kedepan apabila pekerjaan tersebut tidak dilaksanakan dengan percepatan waktu, yang berakibat dikenakan pinalty dari keterlambatan yaitu 1/1000 perhari dari kontrak selama 30 hari sebesar Rp.253.950.000, dan jika tidak dapat menyelesaikan juga maka nilai jaminan pelaksanaan 5% yaitu sebesar Rp. 423.250.000 disita untuk pihak pemberi pekerjaan/Disfaslanal. Apabila pekerjaan tersebut dilaksanakan percepatan waktu (*crashing project*) dengan menggunakan program solver didapat waktu 180 hari dengan biaya Rp.50.609.742 sehingga tidak terjadi keterlambatan, dan perusahaan tidak mendapat catatan hitam dari pihak pemberi pekerjaan/Disfaslanal.

Saran

Berdasarkan kesimpulan dari hasil penelitian, dapat diajukan saran sebagai berikut :

- a. Dalam melaksanakan pekerjaan sebaiknya pihak kontraktor berpedoman dengan time schedulle yang telah dibuat dan melaksanakan pengawasan serta kontrol yang terencana terhadap semua pekerjaan yang ada diperbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi.
- b. Keputusan dalam pelaksanaan kerja lembur hendaknya sudah diperhitungkan sebelum menyusun Penjadwalan untuk mengantisipasi keterlambatan, dan pelaksanaan kerja lembur perlu pengawasan/kontrol yang baik sehingga didapat progres fisik yang maksimal.
- c. Agar dilaksanakan percepatan waktu (*crashing*) mengingat Dermaga Fasharkan Mentigi sangat dibutuhkan untuk Sandar Unsur-unsur/KRI yang melaksanakan patroli di Selat Malaka, serta menghindari dari keterlambatan yang mengakibatkan kerugian lebih banyak dari perusahaan dan terhindarnya catatan hitam dari pihak TNI AL dalam hal ini Disfaslanal dan Fasharkan Mentigi terhadap kinerja perusahaan.

Analisa Kinerja Proyek Pekerjaan Perbaikan Dermaga Fasharkan Mentigi Dengan Menggunakan Metode EVA Dan CPM

ORIGINALITY REPORT

4%

SIMILARITY INDEX

PRIMARY SOURCES

- Teguh Herlambang. "Estimasi Posisi Magnetic Levitation Ball Menggunakan Metode Akar Kuadrat Ensemble Kalman Filter (AK-EnKF)", R.E.M. (Rekayasa Energi Manufaktur) Jurnal, 2017
- Rasdiana S Ma'bud, Fauziah Nurhamiddin. "The Optimization of Scheduling Development Process to Cultivate Nile Tilapia By Using Pert-Cpm Method", Agrikan: Jurnal Agribisnis Perikanan, 2020
- Farah Fadhila Mulyadi, Christanto Triwibisono, Ima
 Normalia Kusmayanti. "Strategi Peningkatan Program
 Employee Engagement di Telkom University dengan
 Menggunakan Metode ADDIE", Jurnal INTECH Teknik Industri
 Universitas Serang Raya, 2020
 Crossref
- Pilar Santamaría, Rosa López, Maria del Patrocinio 15 words < 1% Garijo, Rocío Escribano et al. "Chapter 7
 Biodiversity of Yeasts in Spontaneous Alcoholic Fermentations: Typical Cellar or Zone Strains?", IntechOpen, 2019
- Ahmad Nalhadi, Nana Suntana. "Analisa Infrastruktur Desa Sukaci-Baros Dengan Metode Critical Path Method (CPM)", Jurnal Sistem dan Manajemen Industri, 2017

 Crossref

- Khaerani Lestari, Aditya Fadila Muhamad, Arif Susanto, Edi Karyono Putro, Fanny Sarah Yuliasari.

 "Hubungan Faktor Penyebab Tingkat Kelelahan pada Pekerja Tambang Pengolahan Mineral Tembaga dan Emas",

 Jurnal Kesehatan Komunitas, 2020

 Crossref
- Cholifah Cholifah, Alfinda Ayu Hadikasari.
 "HUBUNGAN ANEMIA, STATUS GIZI, OLAHRAGA
 DAN PENGETAHUAN DENGAN KEJADIAN DISMENORE PADA
 REMAJA PUTRI", Midwiferia, 2016
 Crossref

EXCLUDE QUOTES

EXCLUDE

BIBLIOGRAPHY

OFF OFF EXCLUDE MATCHES

OFF